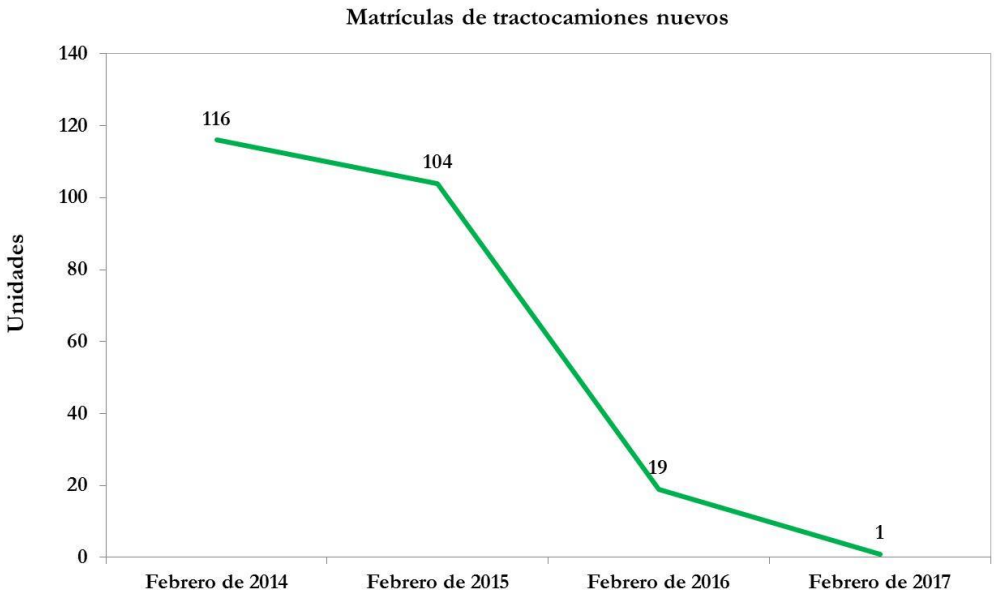
INFORME DE VEHÍCULOS DE CARGA EN COLOMBIA
A FEBRERO DE 2017

COMENTARIO DEL MES

La reducción en las matrículas de los vehículos de carga sigue siendo muy preocupante

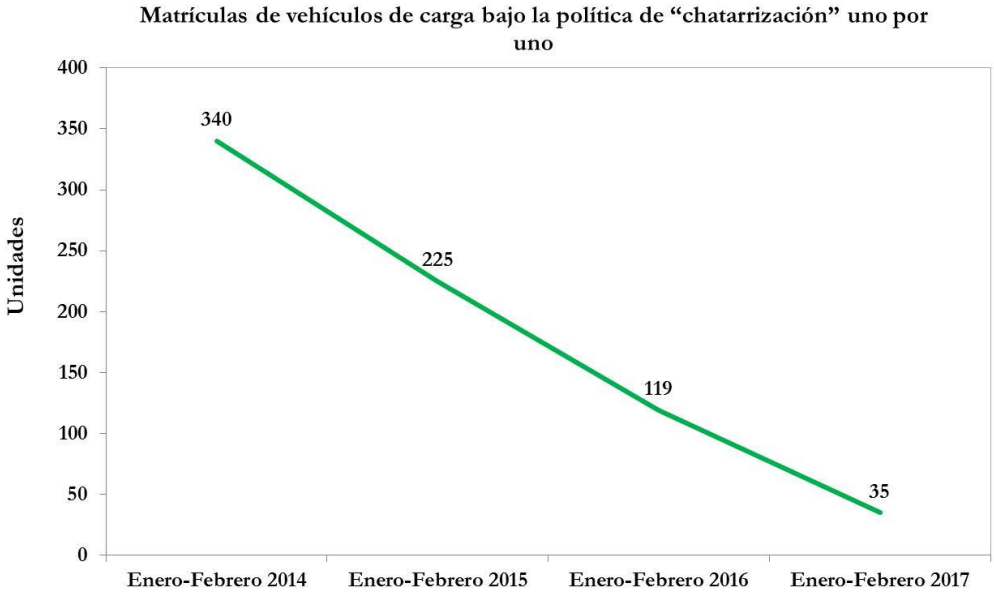
Las cifras del mes de febrero indican que en el país sólo se matriculó un tractocamión nuevo, lo que evidencia que la política de "chatarrización" 1x1 impide la renovación del parque automotor de carga, en particular en los vehículos pesados que mueven el comercio exterior. Esto tiene efectos negativos sobre la competitividad del país, la cual debe fortalecerse según el proyecto "*Doing Business*" del Banco Mundial.



Fuente: Cálculos Fenalco–Andi con base en cifras del RUNT.

En el mes de febrero, se matricularon 6 vehículos de transporte de carga bajo la regulación de chatarrización (1x1) de Mintransporte. Dicha regulación aplica para camiones de peso bruto vehicular (PBV) de más 10,5 toneladas y para tractocamiones.

En el acumulado del primer bimestre del año, se matricularon 35 vehículos sujetos a la denominada "política de chatarrización", de los cuales 5 son tractocamiones (Ver página 4). □



Fuente: Cálculos Fenalco–Andi con base en cifras del RUNT.

RESUMEN

- El total nacional de matrículas de vehículos de carga en febrero fue 363 unidades, que frente a las 655 unidades matriculadas en febrero del año pasado, representan una caída del 45,4% (Ver página 4).

- Por departamentos, Cundinamarca con el 41,3% de participación, Antioquia con el 20,9% y Valle del Cauca con el 8,8% del total de matrículas, ocuparon los tres primeros lugares en el país. Frente al mismo período de 2016, decrecieron 38,3%, 49,7% y 28,9% (Ver página 12).

- Las ciudades (con sus áreas metropolitanas) con mayor número de vehículos de carga matriculados fueron Medellín (Valle de Aburrá), Bucaramanga y Barranquilla. Frente a febrero del año anterior, disminuyeron 51,4%, 48,7%, y 67,6%, respectivamente (Ver página 8).

- Las cinco marcas con mayor número de matrículas fueron Chevrolet con 158 unidades, Hino con 41, Fotón con 36, JAC con 32 y Nissan con 18 unidades. Frente a febrero del año anterior, Chevrolet, Hino y Fotón disminuyeron 45,7%, 40,6% y 52,0%, respectivamente. En contraste, las marcas JAC y Nissan crecieron 45,5% y 38,5%, respectivamente (Ver página 6).

- Los cinco primeros modelos matriculados en febrero del 2017 con PBV menor o igual que 10,5 toneladas, fueron FRR, NKR de Chevrolet, HFC de JAC y NPR y NQR de Chevrolet (Ver página 5).

- A su vez, en el segmento entre 10,5 y 17,0 toneladas de PBV incluso, se matricularon vehículos de carga de las líneas Chevrolet FVR, Hino GH8JPTA y Volkswagen 15.190. En el segmento entre 17,0 y 28,0 toneladas de PBV se matriculó una unidad de la línea International Workstar 7600 SBA 6x4 y en el segmento de tractocamiones, una unidad de Freightliner CL 120 (Ver página 6). □

INCLUYE

- Clasificación de las veinte líneas más matriculadas.
- Participación de las marcas, áreas metropolitanas, distritos, municipios y departamentos.

* Para efecto de este documento:

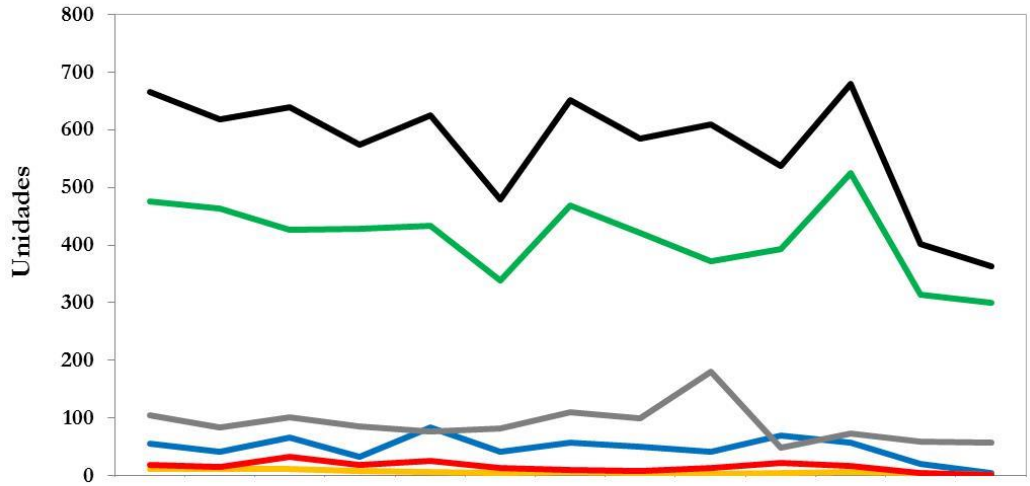
- El término Vehículos de Carga se refiere a matrículas de nuevos o no usados de las categorías camiones comerciales de carga, tractocamiones y otros, año modelo 2014 o posteriores, registrados en el RUNT. No incluye vehículos con reserva estadística.
- PVB: Peso Bruto Vehicular.
- Tons.: Toneladas.

MATRÍCULAS *

Vehículos de carga nuevos que registró el RUNT

ACUMULADO AÑO 2017	**765**
FEBRERO 2017	**363**

Matrículas de vehículos de carga nuevos – febrero de 2016 a febrero de 2017



	feb.-16	mar.-16	abr.-16	may.-16	jun.-16	jul.-16	ago.-16	sep.-16	oct.-16	nov.-16	dic.-16	ene.-17	feb.-17
Total Matrículas	665	618	639	574	625	480	652	585	610	538	679	402	363
Camiones 0.0 < PBV ≤ 10.5 Tons.	475	464	426	428	434	339	468	421	372	393	524	314	300
Camiones 10.5 < PBV ≤ 17.0 Tons.	56	42	67	33	83	42	58	51	42	70	58	21	4
Camiones 17.0 < PBV ≤ 28.0 Tons.	11	12	11	8	6	4	6	4	2	5	7	4	1
Otros Camiones	104	84	102	86	76	82	110	100	181	48	73	59	57
Tractocamiones	19	16	33	19	26	13	10	9	13	22	17	4	1

Fuente: Cálculos Fenalco–Andi con base en cifras del RUNT.
Nota: En las líneas de vehículos con cambios de peso, se utiliza el PBV del fabricante como peso de referencia.

Matrículas mensuales de vehículos de carga nuevos

	Mes	2014	2015	2016	2017	Participación 2017	Variación 2017/2016 **
1	Enero	767	809	478	402	52,5%	-15,9%
2	Febrero	870	829	665	363	47,5%	-45,4%
3	Marzo	919	958	618	-	-	-
4	Abril	984	1.023	639	-	-	-
5	Mayo	1.049	1.289	574	-	-	-
6	Junio	884	1.098	625	-	-	-
7	Julio	1.073	1.030	480	-	-	-
8	Agosto	1.017	852	652	-	-	-
9	Septiembre	1.104	777	585	-	-	-
10	Octubre	1.177	941	610	-	-	-
11	Noviembre	963	619	538	-	-	-
12	Diciembre	1.217	766	679	-	-	-
	Total	**12.024**	**10.991**	**7.143**	**765**	**100,0%**	**-33,1%**

Fuente: Cálculos Fenalco–Andi con base en cifras del RUNT.
** Nota: Comparación febrero 2017/2016.

Matrículas de vehículos de carga nuevos por tipología y servicio en febrero de 2017

Clase	Rango PBV (Tons.)	Público	Oficial	Particular	Total	Participación 2017	Variación 2017/2016
Camiones	0.0 < PBV ≤ 10.5	285	9	6	300	82,6%	-36,8%
	10.5 < PBV ≤ 17.0	4	0	0	4	1,1%	-92,9%
	17.0 < PBV ≤ 28.0	1	0	0	1	0,3%	-90,9%
	Otros Camiones	46	9	2	57	15,7%	-45,2%
Tractocamiones		1	0	0	1	0,3%	-94,7%
Total		**337**	**18**	**8**	**363**	**100,0%**	**-45,4%**

Fuente: Cálculos Fenalco–Andi con base en cifras del RUNT.
Nota: En las líneas de vehículos con cambios de peso, se utiliza el PBV del fabricante como peso de referencia.

Matrículas de vehículos de carga nuevos por tipología y servicio – acumulado 2017

Clase	Rango PBV (Tons.)	Público	Oficial	Particular	Total	Participación 2017	Variación 2017/2016
Camiones	0.0 < PBV ≤ 10.5	583	13	18	614	80,3%	-26,1%
	10.5 < PBV ≤ 17.0	22	3	0	25	3,3%	-65,8%
	17.0 < PBV ≤ 28.0	5	0	0	5	0,7%	-68,8%
	Otros Camiones	96	17	3	116	15,2%	-39,9%

Matrículas de vehículos de carga nuevos por tipología y servicio – acumulado 2017

Clase	Rango PBV (Tons.)	Público	Oficial	Particular	Total	Participación 2017	Variación 2017/2016
Tractocamiones		5	0	0	5	0,7%	-83,3%
Total		**711**	**33**	**21**	**765**	**100,0%**	**-33,1%**

Fuente: Cálculos Fenalco–Andi con base en cifras del RUNT.
Nota: En las líneas de vehículos con cambios de peso, se utiliza el PBV del fabricante como peso de referencia.

Clasificación de las veinte primeras líneas matriculadas en febrero de 2017 – Camiones 0.0 < PBV ≤ 10.5 Tons.

Orden	Marca	Línea	Matrículas
1	CHEVROLET	FRR	60
2	CHEVROLET	NKR	32
3	JAC	HFC	29
4	CHEVROLET	NPR	25
5	CHEVROLET	NQR	24
6	NISSAN	CABSTAR	18
7	FOTON	BJ1129	16
8	HINO	FC9JJTA	13
9	HINO	XZU720L	10
10	FOTON	BJ1061	9
11	SINOTRUK	ZZ1107	8
12	DONG FENG	DUOLIKA	7
13	FOTON	BJ1051	5
14	VOLKSWAGEN	VW	5
15	HINO	XZU710L	4
16	JMC	JX1041	4
17	JMC	JX1090	4
18	FOTON	BJ1049	3
19	MITSUBISHI FUSO	FE85DG6SLGP	3
20	MITSUBISHI FUSO	FE85DHZSLGP	3
	OTRAS LÍNEAS		18
	Total		**300**

Fuente: Cálculos Fenalco–Andi con base en cifras del RUNT.
Nota: En las líneas de vehículos con cambios de peso, se utiliza el PBV del fabricante como peso de referencia.

Clasificación de las líneas matriculadas en febrero de 2017
Camiones 10.5 < PBV ≤ 17.0 Tons.

Orden	Marca	Línea	Matrículas
1	CHEVROLET	FVR	2
2	HINO	GH8JPTA	1
3	VOLKSWAGEN	VW 15.190	1
	Total		**4**

Fuente: Cálculos Fenalco–Andi con base en cifras del RUNT.
Nota: En las líneas de vehículos con cambios de peso, se utiliza el PBV del fabricante como peso de referencia.

Clasificación de las líneas matriculadas en febrero de 2017
Camiones 17.0 < PBV ≤ 28.0 Tons.

Orden	Marca	Línea	Matrículas
1	INTERNATIONAL	WORKSTAR 7600 SBA 6x4	1
	Total		**1**

Fuente: Cálculos Fenalco–Andi con base en cifras del RUNT.
Nota: En las líneas de vehículos con cambios de peso, se utiliza el PBV del fabricante como peso de referencia.

Clasificación de las líneas matriculadas en febrero de 2017
Tractocamiones

Orden	Marca	Línea	Matrículas
1	FREIGHTLINER	CL 120	1
	Total		**1**

Fuente: Cálculos Fenalco–Andi con base en cifras del RUNT.
Nota: En las líneas de vehículos con cambios de peso, se utiliza el PBV del fabricante como peso de referencia.

Comportamiento de las matrículas de vehículos de carga nuevos por marca en febrero de 2017

Orden	Marca	Mes	% Mes	Variación Frente al Año Anterior
1	CHEVROLET	158	43,5%	-45,7%
2	HINO	41	11,3%	-40,6%
3	FOTON	36	9,9%	-52,0%
4	JAC	32	8,8%	45,5%
5	NISSAN	18	5,0%	38,5%
6	JMC	12	3,3%	50,0%
7	DONG FENG	10	2,8%	11,1%
8	KENWORTH	10	2,8%	0,0%

Comportamiento de las matrículas de vehículos de carga nuevos por marca en febrero de 2017

Orden	Marca	Mes	% Mes	Variación Frente al Año Anterior
9	VOLKSWAGEN	10	2,8%	-66,7%
10	MITSUBISHI FUSO	9	2,5%	-66,7%
11	SINOTRUK	8	2,2%	-
12	YUEJIN	6	1,7%	20,0%
13	DAF	5	1,4%	-
14	INTERNATIONAL	4	1,1%	-90,0%
15	FREIGHTLINER	2	0,6%	-92,3%
16	FAW	1	0,3%	-
17	IVECO	1	0,3%	-50,0%
	OTRAS MARCAS	0	0,0%	-100,0%
	Total	**363**	**100,0%**	**-45,4%**

Fuente: Cálculos Fenalco–Andi con base en cifras del RUNT.

Comportamiento de las matrículas de vehículos de carga nuevos por marca – acumulado 2017

Orden	Marca	Acumulado Año	% Año	Variación Frente al Año Anterior
1	CHEVROLET	316	41,3%	-36,2%
2	FOTON	91	11,9%	-25,4%
3	HINO	86	11,2%	-27,7%
4	JAC	77	10,1%	83,3%
5	NISSAN	40	5,2%	100,0%
6	MITSUBISHI FUSO	26	3,4%	-55,9%
7	VOLKSWAGEN	20	2,6%	-56,5%
8	DONG FENG	19	2,5%	-13,6%
9	JMC	19	2,5%	11,8%
10	KENWORTH	16	2,1%	0,0%
11	INTERNATIONAL	13	1,7%	-75,5%
12	SINOTRUK	11	1,4%	-
13	DAF	10	1,3%	-
14	YUEJIN	7	0,9%	0,0%
15	FREIGHTLINER	5	0,7%	-88,1%
16	IVECO	4	0,5%	100,0%
17	HYUNDAI	2	0,3%	-96,7%
18	MACK	2	0,3%	-33,3%
19	FAW	1	0,1%	-50,0%
	OTRAS MARCAS	0	0,0%	-100,0%

Comportamiento de las matrículas de vehículos de carga nuevos por marca – acumulado 2017

Orden	Marca	Acumulado Año	% Año	Variación Frente al Año Anterior
	Total	**765**	**100,0%**	**-33,1%**

Fuente: Cálculos Fenalco–Andi con base en cifras del RUNT.

Comportamiento de las matrículas de vehículos de carga nuevos por área metropolitana en febrero de 2017

Orden	Área Metropolitana	Mes	% Mes	Variación Frente al Año Anterior
1	Valle de Aburrá	69	19,0%	-51,4%
2	Bucaramanga	20	5,5%	-48,7%
3	Barranquilla	11	3,0%	-67,6%
4	Bogotá, D. C.	10	2,8%	-66,7%
5	Cali	9	2,5%	0,0%
6	Villavicencio	9	2,5%	12,5%
7	Neiva	8	2,2%	166,7%
8	Centro Occidente	6	1,7%	-57,1%
9	Girardot	5	1,4%	25,0%
10	Cartagena de Indias	2	0,6%	-60,0%
	Otras	214	59,0%	-43,2%
	Total	**363**	**100,0%**	**-45,4%**

Fuente: Cálculos Fenalco–Andi con base en cifras del RUNT.

Comportamiento de las matrículas de vehículos de carga nuevos por área metropolitana – acumulado 2017

Orden	Área Metropolitana	Acumulado Año	% Año	Variación Frente al Año Anterior
1	Valle de Aburrá	134	17,5%	-41,7%
2	Bucaramanga	50	6,5%	-24,2%
3	Barranquilla	24	3,1%	-54,7%
4	Cali	24	3,1%	4,3%
5	Bogotá, D. C.	18	2,4%	-62,5%
6	Neiva	18	2,4%	63,6%
7	Villavicencio	18	2,4%	-10,0%
8	Centro Occidente	13	1,7%	-23,5%
9	Cúcuta	8	1,0%	-42,9%
10	Armenia	7	0,9%	133,3%

Comportamiento de las matrículas de vehículos de carga nuevos por área metropolitana – acumulado 2017

Orden	Área Metropolitana	Acumulado Año	% Año	Variación Frente al Año Anterior
	Otras	451	59,0%	-31,5%
	Total	**765**	**100,0%**	**-33,1%**

Fuente: Cálculos Fenalco–Andi con base en cifras del RUNT.

Participación de las marcas por área metropolitana en febrero de 2017

Orden	Marca	Valle de Aburrá	Bucaramanga	Barranquilla	Bogotá, D. C.	Cali	Villavicencio	Neiva	Centro Occidente	Girardot	Cartagena de Indias	Otras	Total	Participación
1	CHEVROLET	28	9	4	9	2	2	0	0	2	0	102	158	43,5%
2	HINO	7	0	0	0	0	3	2	5	0	0	24	41	11,3%
3	FOTON	10	2	3	0	0	0	2	0	1	0	18	36	9,9%
4	JAC	1	2	0	0	0	0	4	1	0	0	24	32	8,8%
5	NISSAN	6	1	1	0	0	1	0	0	0	0	9	18	5,0%
6	JMC	0	2	1	1	0	3	0	0	1	1	3	12	3,3%
7	DONG FENG	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5	10	2,8%
8	KENWORTH	0	3	0	0	6	0	0	0	0	0	1	10	2,8%
9	VOLKSWAGEN	1	1	0	0	1	0	0	0	0	0	7	10	2,8%
10	MITSUBISHI FUSO	0	0	1	0	0	0	0	0	1	0	7	9	2,5%
11	SINOTRUK	8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	8	2,2%
12	YUEJIN	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	5	6	1,7%
13	DAF	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4	5	1,4%
14	INTERNATIONAL	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	4	1,1%
15	FREIGHTLINER	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	2	0,6%
16	FAW	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0,3%
17	IVECO	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0,3%
	OTRAS MARCAS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,0%
	Total	**69**	**20**	**11**	**10**	**9**	**9**	**8**	**6**	**5**	**2**	**214**	**363**	**100,0%**
	Participación	**19,0%**	**5,5%**	**3,0%**	**2,8%**	**2,5%**	**2,5%**	**2,2%**	**1,7%**	**1,4%**	**0,6%**	**59,0%**	**100,0%**	**100,0%**

Fuente: Cálculos Fenalco–Andi con base en cifras del RUNT.

Nota. Se utilizó la siguiente definición de área metropolitana, dada por agrupación de ciudades:

Bogotá, D. C.: Comprende la ciudad de Bogotá, D. C.
Barranquilla: Barranquilla, Puerto Colombia, Soledad, Malambo y Galapa.
Bucaramanga: Bucaramanga, Floridablanca, Girón y Piedecuesta.
Cali: Cali, Yumbo, Jamundí, Palmira y Candelaria.
Ibagué: Ibagué, Cajamarca, Alvarado, Coello y Piedras.
Manizales: Manizales, Neira, Chinchiná, Villamaría y Palestina.
Neiva: Neiva, Rivera, Palermo, Tello, Campoalegre, Baraya, Aipe y Villavieja.
Tunja: Tunja, Sora, Soracá, Siachoque, Toca, Tuta, Sotaquirá, Cómbita,

Participación de las marcas por área metropolitana en febrero de 2017

Orden	Marca	Valle de Aburrá	Bucaramanga	Barranquilla	Bogotá, D. C.	Cali	Villavicencio	Neiva	Centro Occidente	Girardot	Cartagena de Indias	Otras	Total	Participación

Cartagena de Indias: Cartagena, Turbaco, Turbana, Clemencia, Santa Catalina, Santa Rosa y Villanueva.
Centro Occidente: Pereira, Dosquebradas y La Virginia.
Cúcuta: Cúcuta, Villa del Rosario, Los Patios, El Zulia, San Cayetano y Puerto Santander.
Girardot: Girardot, Ricaurte y Flandes.
Motavita, Oicatá, Chivatá, Cucaita, Samacá, Ventaquemada.
Valle de Aburrá: Medellín, Bello, Barbosa, Copacabana, La Estrella, Girardota, Itagüí, Envigado, Caldas y Sabaneta.
Villavicencio: Villavicencio, Acacías, Guamal, Restrepo (Meta) y Cumaral.

Participación de las marcas por región en febrero de 2017

Orden	Marca	Bogotá	Antioquia	Oriental	Valle del Cauca	Atlántica	Central	Pacífica	Orinoquía - Amazonía	San Andrés	Total	Participación
1	CHEVROLET	88	34	15	6	7	2	4	1	1	158	43,5%
2	HINO	12	7	5	6	3	7	0	1	0	41	11,3%
3	FOTON	12	10	2	6	3	2	1	0	0	36	9,9%
4	JAC	13	1	6	3	0	6	2	1	0	32	8,8%
5	NISSAN	3	6	3	1	1	1	2	1	0	18	5,0%
6	JMC	3	0	6	0	3	0	0	0	0	12	3,3%
7	DONG FENG	4	5	0	1	0	0	0	0	0	10	2,8%
8	KENWORTH	0	1	3	6	0	0	0	0	0	10	2,8%
9	VOLKSWAGEN	6	1	1	2	0	0	0	0	0	10	2,8%
10	MITSUBISHI FUSO	7	0	0	1	1	0	0	0	0	9	2,5%
11	SINOTRUK	0	8	0	0	0	0	0	0	0	8	2,2%
12	YUEJIN	3	0	0	0	1	0	2	0	0	6	1,7%
13	DAF	4	1	0	0	0	0	0	0	0	5	1,4%
14	INTERNATIONAL	0	2	1	0	0	0	0	1	0	4	1,1%
15	FREIGHTLINER	1	0	0	0	0	1	0	0	0	2	0,6%
16	FAW	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	0,3%
17	IVECO	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0,3%
	OTRAS MARCAS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,0%
	Total	**156**	**76**	**43**	**32**	**20**	**19**	**11**	**5**	**1**	**363**	**100,0%**
	Participación	**43,0%**	**20,9%**	**11,8%**	**8,8%**	**5,5%**	**5,2%**	**3,0%**	**1,4%**	**0,3%**	**100,0%**	**100,0%**

Fuente: Cálculos Fenalco–Andi con base en cifras del RUNT.

Participación de las marcas por región en febrero de 2017

Orden	Marca	Bogotá	Antioquia	Oriental	Valle del Cauca	Atlántica	Central	Pacífica	Orinoquía - Amazonía	San Andrés	Total	Participación

Nota. Se utilizó la siguiente definición de región, por departamentos y municipios:

Antioquia: Antioquia.
Atlántica: Atlántico, Bolívar, Cesar, Córdoba, La Guajira, Magdalena y Sucre.
Bogotá: Bogotá, D. C. y Cundinamarca (Sin Girardot ni Chía).
Central: Caldas, Caquetá, Huila, Quindío, Risaralda y Tolima.
Oriental: Boyacá, Cundinamarca (Sólo Girardot y Chía), Meta, Norte de Santander y Santander.
Orinoquía - Amazonía: Amazonas, Arauca, Casanare, Guainía, Guaviare, Putumayo, Vaupés y Vichada.
Pacífica: Cauca, Chocó y Nariño.
San Andrés: Archipiélago de San Andrés, Providencia y Santa Catalina.
Valle del Cauca: Valle del Cauca.

Matrículas de vehículos de carga nuevos por marca en febrero de 2017

Marca	Camiones (0.0 < PBV ≤ 10.5 Tons.)	Camiones (10.5 < PBV ≤ 17.0 Tons.)	Camiones (17.0 < PBV ≤ 28.0 Tons.)	Otros Camiones	Tractocamiones	Total	Participación
CHEVROLET	141	2	0	15	0	158	43,5%
HINO	29	1	0	11	0	41	11,3%
FOTON	33	0	0	3	0	36	9,9%
JAC	29	0	0	3	0	32	8,8%
NISSAN	18	0	0	0	0	18	5,0%
JMC	12	0	0	0	0	12	3,3%
DONG FENG	9	0	0	1	0	10	2,8%
KENWORTH	0	0	0	10	0	10	2,8%
VOLKSWAGEN	5	1	0	4	0	10	2,8%
MITSUBISHI FUSO	9	0	0	0	0	9	2,5%
SINOTRUK	8	0	0	0	0	8	2,2%
YUEJIN	6	0	0	0	0	6	1,7%
DAF	0	0	0	5	0	5	1,4%
INTERNATIONAL	0	0	1	3	0	4	1,1%
FREIGHTLINER	0	0	0	1	1	2	0,6%
FAW	1	0	0	0	0	1	0,3%
IVECO	0	0	0	1	0	1	0,3%
OTRAS MARCAS	0	0	0	0	0	0	0,0%
Total	**300**	**4**	**1**	**57**	**1**	**363**	**100,0%**

Fuente: Cálculos Fenalco–Andi con base en cifras del RUNT.
Nota: En las líneas de vehículos con cambios de peso, se utiliza el PBV del fabricante como peso de referencia.

Matrículas de vehículos de carga nuevos por marca – acumulado 2017

Marca	Camiones (0.0 < PBV ≤ 10.5 Tons.)	Camiones (10.5 < PBV ≤ 17.0 Tons.)	Camiones (17.0 < PBV ≤ 28.0 Tons.)	Otros Camiones	Tractocamiones	Total	Participación
CHEVROLET	275	10	1	30	0	316	41,3%
FOTON	84	0	0	7	0	91	11,9%
HINO	55	8	0	23	0	86	11,2%
JAC	73	0	0	4	0	77	10,1%
NISSAN	40	0	0	0	0	40	5,2%
MITSUBISHI FUSO	19	0	0	7	0	26	3,4%
VOLKSWAGEN	12	3	0	5	0	20	2,6%
DONG FENG	18	0	0	1	0	19	2,5%
JMC	18	0	0	1	0	19	2,5%
KENWORTH	0	0	0	15	1	16	2,1%
INTERNATIONAL	0	1	2	9	1	13	1,7%
SINOTRUK	11	0	0	0	0	11	1,4%
DAF	0	0	0	10	0	10	1,3%
YUEJIN	7	0	0	0	0	7	0,9%
FREIGHTLINER	0	0	2	2	1	5	0,7%
IVECO	0	3	0	1	0	4	0,5%
HYUNDAI	1	0	0	1	0	2	0,3%
MACK	0	0	0	0	2	2	0,3%
FAW	1	0	0	0	0	1	0,1%
OTRAS MARCAS	0	0	0	0	0	0	0,0%
Total	**614**	**25**	**5**	**116**	**5**	**765**	**100,0%**

Fuente: Cálculos Fenalco–Andi con base en cifras del RUNT.
Nota: En las líneas de vehículos con cambios de peso, se utiliza el PBV del fabricante como peso de referencia.

Comportamiento de las matrículas de vehículos de carga nuevos por departamento en febrero de 2017

Orden	Departamento	Mes	% Mes	Variación Frente al Año Anterior
1	Cundinamarca	150	41,3%	-38,3%
2	Antioquia	76	20,9%	-49,7%
3	Valle del Cauca	32	8,8%	-28,9%
4	Santander	20	5,5%	-52,4%
5	Atlántico	12	3,3%	-66,7%
6	Bogotá, D. C.	10	2,8%	-66,7%
7	Meta	9	2,5%	12,5%
8	Nariño	9	2,5%	-57,1%

Comportamiento de las matrículas de vehículos de carga nuevos por departamento en febrero de 2017

Orden	Departamento	Mes	% Mes	Variación Frente al Año Anterior
9	Boyacá	8	2,2%	-38,5%
10	Huila	8	2,2%	166,7%
11	Risaralda	6	1,7%	-57,1%
12	Casanare	4	1,1%	-20,0%
13	Bolívar	2	0,6%	-75,0%
14	Caldas	2	0,6%	-81,8%
15	Cauca	2	0,6%	-33,3%
16	Magdalena	2	0,6%	-66,7%
17	Norte de Santander	2	0,6%	-77,8%
18	Sucre	2	0,6%	0,0%
19	Tolima	2	0,6%	-66,7%
20	Arauca	1	0,3%	-
21	A. San Andrés	1	0,3%	-
22	Cesar	1	0,3%	-75,0%
23	Córdoba	1	0,3%	-66,7%
24	Quindío	1	0,3%	0,0%
25	Caquetá	0	0,0%	-
26	La Guajira	0	0,0%	-100,0%
27	Putumayo	0	0,0%	-
	Total	**363**	**100,0%**	**-45,4%**

Fuente: Cálculos Fenalco–Andi con base en cifras del RUNT.

Comportamiento de las matrículas de vehículos de carga nuevos por departamento – acumulado 2017

Orden	Departamento	Acumulado Año	% Año	Variación Frente al Año Anterior
1	Cundinamarca	285	37,3%	-33,3%
2	Antioquia	147	19,2%	-39,3%
3	Valle del Cauca	80	10,5%	0,0%
4	Santander	50	6,5%	-32,4%
5	Atlántico	26	3,4%	-53,6%
6	Boyacá	21	2,7%	-19,2%
7	Huila	21	2,7%	50,0%
8	Bogotá, D. C.	18	2,4%	-62,5%
9	Meta	18	2,4%	-14,3%
10	Nariño	16	2,1%	-54,3%
11	Risaralda	13	1,7%	-23,5%
12	Tolima	11	1,4%	-8,3%

Comportamiento de las matrículas de vehículos de carga nuevos por departamento – acumulado 2017

Orden	Departamento	Acumulado Año	% Año	Variación Frente al Año Anterior
13	Norte de Santander	8	1,0%	-42,9%
14	Casanare	7	0,9%	-36,4%
15	Cauca	7	0,9%	40,0%
16	Quindío	7	0,9%	133,3%
17	Caldas	6	0,8%	-68,4%
18	Bolívar	5	0,7%	-64,3%
19	Córdoba	5	0,7%	0,0%
20	Cesar	4	0,5%	-42,9%
21	Sucre	3	0,4%	50,0%
22	Arauca	2	0,3%	-
23	Magdalena	2	0,3%	-77,8%
24	A. San Andrés	1	0,1%	-
25	Caquetá	1	0,1%	-
26	Putumayo	1	0,1%	-
27	La Guajira	0	0,0%	-100,0%
	Total	**765**	**100,0%**	**-33,1%**

Fuente: Cálculos Fenalco–Andi con base en cifras del RUNT.

Matrículas de vehículos de carga nuevos por departamento en febrero de 2017

Departamento	Camiones (0.0 < PBV ≤ 10.5 Tons.)	Camiones (10.5 < PBV ≤ 17.0 Tons.)	Camiones (17.0 < PBV ≤ 28.0 Tons.)	Otros Camiones	Tractocamiones	Total	Participación
Cundinamarca	126	3	0	20	1	150	41,3%
Antioquia	67	0	1	8	0	76	20,9%
Valle del Cauca	23	0	0	9	0	32	8,8%
Santander	17	0	0	3	0	20	5,5%
Atlántico	12	0	0	0	0	12	3,3%
Bogotá, D. C.	10	0	0	0	0	10	2,8%
Meta	4	0	0	5	0	9	2,5%
Nariño	8	0	0	1	0	9	2,5%
Boyacá	6	0	0	2	0	8	2,2%
Huila	7	0	0	1	0	8	2,2%
Risaralda	5	1	0	0	0	6	1,7%
Casanare	2	0	0	2	0	4	1,1%
Bolívar	1	0	0	1	0	2	0,6%
Caldas	2	0	0	0	0	2	0,6%

Matrículas de vehículos de carga nuevos por departamento en febrero de 2017

Departamento	Camiones (0.0 < PBV ≤ 10.5 Tons.)	Camiones (10.5 < PBV ≤ 17.0 Tons.)	Camiones (17.0 < PBV ≤ 28.0 Tons.)	Otros Camiones	Tractocamiones	Total	Participación
Cauca	2	0	0	0	0	2	0,6%
Magdalena	2	0	0	0	0	2	0,6%
Norte de Santander	2	0	0	0	0	2	0,6%
Sucre	0	0	0	2	0	2	0,6%
Tolima	1	0	0	1	0	2	0,6%
Arauca	0	0	0	1	0	1	0,3%
A. San Andrés	0	0	0	1	0	1	0,3%
Cesar	1	0	0	0	0	1	0,3%
Córdoba	1	0	0	0	0	1	0,3%
Quindío	1	0	0	0	0	1	0,3%
Total	**300**	**4**	**1**	**57**	**1**	**363**	**100,0%**

Fuente: Cálculos Fenalco–Andi con base en cifras del RUNT.
Nota: En las líneas de vehículos con cambios de peso, se utiliza el PBV del fabricante como peso de referencia.

Matrículas de vehículos de carga nuevos por departamento – acumulado 2017

Departamento	Camiones (0.0 < PBV ≤ 10.5 Tons.)	Camiones (10.5 < PBV ≤ 17.0 Tons.)	Camiones (17.0 < PBV ≤ 28.0 Tons.)	Otros Camiones	Tractocamiones	Total	Participación
Cundinamarca	237	10	0	36	2	285	37,3%
Antioquia	124	2	2	19	0	147	19,2%
Valle del Cauca	60	1	1	16	2	80	10,5%
Santander	41	2	2	5	0	50	6,5%
Atlántico	17	2	0	7	0	26	3,4%
Boyacá	18	1	0	2	0	21	2,7%
Huila	20	0	0	1	0	21	2,7%
Bogotá, D. C.	15	0	0	3	0	18	2,4%
Meta	9	0	0	9	0	18	2,4%
Nariño	14	1	0	1	0	16	2,1%
Risaralda	9	3	0	1	0	13	1,7%
Tolima	8	0	0	2	1	11	1,4%
Norte de Santander	7	0	0	1	0	8	1,0%
Casanare	5	0	0	2	0	7	0,9%
Cauca	5	1	0	1	0	7	0,9%
Quindío	5	1	0	1	0	7	0,9%
Caldas	5	1	0	0	0	6	0,8%

Matrículas de vehículos de carga nuevos por departamento – acumulado 2017

Departamento	Camiones (0.0 < PBV ≤ 10.5 Tons.)	Camiones (10.5 < PBV ≤ 17.0 Tons.)	Camiones (17.0 < PBV ≤ 28.0 Tons.)	Otros Camiones	Tractocamiones	Total	Participación
Bolívar	3	0	0	2	0	5	0,7%
Córdoba	5	0	0	0	0	5	0,7%
Cesar	3	0	0	1	0	4	0,5%
Sucre	0	0	0	3	0	3	0,4%
Arauca	1	0	0	1	0	2	0,3%
Magdalena	2	0	0	0	0	2	0,3%
A. San Andrés	0	0	0	1	0	1	0,1%
Caquetá	0	0	0	1	0	1	0,1%
Putumayo	1	0	0	0	0	1	0,1%
Total	**614**	**25**	**5**	**116**	**5**	**765**	**100,0%**

Fuente: Cálculos Fenalco–Andi con base en cifras del RUNT.
Nota: En las líneas de vehículos con cambios de peso, se utiliza el PBV del fabricante como peso de referencia.

Comportamiento de las matrículas de vehículos de carga nuevos por ciudad en febrero de 2017

Orden	Ciudad	Mes	% Mes	Variación Frente al Año Anterior
1	Funza	78	21,5%	-8,2%
2	Cota	34	9,4%	-54,1%
3	Sabaneta	31	8,5%	-31,1%
4	Envigado	17	4,7%	-62,2%
5	Guacarí	15	4,1%	36,4%
6	La Calera	12	3,3%	0,0%
7	Bogotá, D. C.	10	2,8%	-66,7%
8	Bucaramanga	10	2,8%	-33,3%
9	Mosquera	9	2,5%	-75,7%
10	Puerto Colombia	9	2,5%	-64,0%
11	Cali	8	2,2%	0,0%
12	Girón	8	2,2%	-65,2%
13	Medellín	8	2,2%	-70,4%
14	El Cerrito	6	1,7%	-64,7%
15	Neiva	6	1,7%	500,0%
16	Pereira	6	1,7%	-50,0%
17	Girardota	5	1,4%	0,0%
18	Ricaurte	5	1,4%	25,0%
19	Villavicencio	5	1,4%	0,0%
20	Bello	4	1,1%	-73,3%

Comportamiento de las matrículas de vehículos de carga nuevos por ciudad en febrero de 2017

Orden	Ciudad	Mes	% Mes	Variación Frente al Año Anterior
21	Chía	4	1,1%	-60,0%
22	Restrepo (Meta)	4	1,1%	-
23	Duitama	3	0,8%	50,0%
24	La Ceja	3	0,8%	-
25	Nariño	3	0,8%	-40,0%
26	Pasto	3	0,8%	-50,0%
27	Yopal	3	0,8%	-25,0%
28	Barranquilla	2	0,6%	-75,0%
29	El Rosal	2	0,6%	100,0%
30	Itagüí	2	0,6%	-
31	Manizales	2	0,6%	-81,8%
32	Ríonegro	2	0,6%	0,0%
33	Rivera	2	0,6%	100,0%
34	Saboyá	2	0,6%	-
35	Santa Marta	2	0,6%	-33,3%
36	Sincelejo	2	0,6%	-
37	Soacha	2	0,6%	0,0%
38	Tangua	2	0,6%	100,0%
39	Turbaco	2	0,6%	-50,0%
40	Aguazul	1	0,3%	0,0%
41	Amalfi	1	0,3%	-
42	Andalucía	1	0,3%	-
43	Armenia	1	0,3%	-
44	Barbosa (Antioquia)	1	0,3%	-
45	Candelaria	1	0,3%	-
46	Chachagüí	1	0,3%	0,0%
47	Chocontá	1	0,3%	-
48	Cómbita	1	0,3%	-
49	Cúcuta	1	0,3%	-66,7%
50	Floridablanca	1	0,3%	0,0%
51	Fusagasugá	1	0,3%	-50,0%
52	Ginebra	1	0,3%	-50,0%
53	Guamo	1	0,3%	-
54	Ibagué	1	0,3%	-80,0%
55	La Estrella	1	0,3%	-66,7%
56	La Paz (Cesar)	1	0,3%	-50,0%
57	Los Patios	1	0,3%	0,0%
58	Marinilla	1	0,3%	-
59	Miranda	1	0,3%	-

Comportamiento de las matrículas de vehículos de carga nuevos por ciudad en febrero de 2017

Orden	Ciudad	Mes	% Mes	Variación Frente al Año Anterior
60	Montería	1	0,3%	-66,7%
61	Piedecuesta	1	0,3%	-
62	Ramiriquí	1	0,3%	-
63	Sabanagrande	1	0,3%	-50,0%
64	San Andrés	1	0,3%	-
65	Sogamoso	1	0,3%	-
66	Tame	1	0,3%	-
67	Timbío	1	0,3%	-
68	Villeta	1	0,3%	-50,0%
69	Zipaquirá	1	0,3%	0,0%
	Otras Ciudades	0	0,0%	-100,0%
	Total	**363**	**100,0%**	**-45,4%**

Fuente: Cálculos Fenalco–Andi con base en cifras del RUNT.

Comportamiento de las matrículas de vehículos de carga nuevos por ciudad – acumulado 2017

Orden	Ciudad	Acumulado Año	% Año	Variación Frente al Año Anterior
1	Funza	123	16,1%	-15,2%
2	Cota	85	11,1%	-38,4%
3	Sabaneta	50	6,5%	-23,1%
4	Guacarí	43	5,6%	115,0%
5	Envigado	41	5,4%	-38,8%
6	Bucaramanga	23	3,0%	-14,8%
7	Mosquera	23	3,0%	-61,0%
8	Bogotá, D. C.	18	2,4%	-62,5%
9	Girón	18	2,4%	-45,5%
10	La Calera	18	2,4%	0,0%
11	Puerto Colombia	18	2,4%	-56,1%
12	Bello	16	2,1%	-51,5%
13	Cali	16	2,1%	-27,3%
14	Medellín	12	1,6%	-71,4%
15	Neiva	12	1,6%	500,0%
16	Villavicencio	11	1,4%	0,0%
17	Pereira	10	1,3%	-33,3%
18	El Cerrito	9	1,2%	-66,7%
19	Nariño	9	1,2%	-25,0%
20	Chía	8	1,0%	-50,0%

Comportamiento de las matrículas de vehículos de carga nuevos por ciudad – acumulado 2017

Orden	Ciudad	Acumulado Año	% Año	Variación Frente al Año Anterior
21	Girardota	8	1,0%	-38,5%
22	Ibagué	7	0,9%	-36,4%
23	Duitama	6	0,8%	-14,3%
24	Manizales	6	0,8%	-68,4%
25	Restrepo (Meta)	6	0,8%	100,0%
26	Ricaurte	6	0,8%	0,0%
27	Yopal	6	0,8%	0,0%
28	Zipaquirá	6	0,8%	20,0%
29	Floridablanca	5	0,7%	-16,7%
30	Rivera	5	0,7%	25,0%
31	Armenia	4	0,5%	300,0%
32	Candelaria	4	0,5%	-
33	Cómbita	4	0,5%	-
34	Cúcuta	4	0,5%	-20,0%
35	El Rosal	4	0,5%	-20,0%
36	Galapa	4	0,5%	33,3%
37	Montería	4	0,5%	0,0%
38	Piedecuesta	4	0,5%	-
39	Cáqueza	3	0,4%	-85,0%
40	Circasia	3	0,4%	50,0%
41	Itagüí	3	0,4%	-
42	La Ceja	3	0,4%	-
43	Pasto	3	0,4%	-50,0%
44	Pitalito	3	0,4%	200,0%
45	Popayán	3	0,4%	200,0%
46	Santafé de Antioquia	3	0,4%	-
47	Timbío	3	0,4%	200,0%
48	Turbaco	3	0,4%	-66,7%
49	Barranquilla	2	0,3%	-77,8%
50	Dosquebradas	2	0,3%	100,0%
51	Guamo	2	0,3%	-
52	La Estrella	2	0,3%	-75,0%
53	La Paz (Cesar)	2	0,3%	-60,0%
54	Los Patios	2	0,3%	0,0%
55	Paipa	2	0,3%	-
56	Purificación	2	0,3%	-
57	Ríonegro	2	0,3%	0,0%
58	Sabanagrande	2	0,3%	-33,3%
59	Saboyá	2	0,3%	-

Comportamiento de las matrículas de vehículos de carga nuevos por ciudad – acumulado 2017

Orden	Ciudad	Acumulado Año	% Año	Variación Frente al Año Anterior
60	Santa Marta	2	0,3%	-60,0%
61	Sincelejo	2	0,3%	-
62	Soacha	2	0,3%	-33,3%
63	Sogamoso	2	0,3%	-
64	Tangua	2	0,3%	100,0%
65	Valledupar	2	0,3%	0,0%
66	Villa del Rosario	2	0,3%	-66,7%
67	Yumbo	2	0,3%	-
68	Aguazul	1	0,1%	-80,0%
69	Amalfi	1	0,1%	-
70	Andalucía	1	0,1%	-
71	Arjona	1	0,1%	-50,0%
72	Barbosa (Antioquia)	1	0,1%	-
73	Buesaco	1	0,1%	-75,0%
74	Cajicá	1	0,1%	-
75	Carepa	1	0,1%	-
76	Cartagena	1	0,1%	-50,0%
77	Cereté	1	0,1%	0,0%
78	Chachagüí	1	0,1%	-75,0%
79	Chiquinquirá	1	0,1%	-
80	Chocontá	1	0,1%	-
81	Copacabana	1	0,1%	-50,0%
82	Corozal	1	0,1%	-50,0%
83	El Paujil	1	0,1%	-
84	Fusagasugá	1	0,1%	-66,7%
85	Ginebra	1	0,1%	-75,0%
86	Guamal	1	0,1%	-66,7%
87	Jamundí	1	0,1%	-
88	La Virginia	1	0,1%	0,0%
89	Marinilla	1	0,1%	-
90	Miranda	1	0,1%	0,0%
91	Nobsa	1	0,1%	-66,7%
92	Pacho	1	0,1%	0,0%
93	Palermo	1	0,1%	-80,0%
94	Palmira	1	0,1%	0,0%
95	Puerto Asís	1	0,1%	-
96	Ramiriquí	1	0,1%	-
97	Roldanillo	1	0,1%	-
98	San Andrés	1	0,1%	-

Comportamiento de las matrículas de vehículos de carga nuevos por ciudad – acumulado 2017

Orden	Ciudad	Acumulado Año	% Año	Variación Frente al Año Anterior
99	Santa Rosa de Osos	1	0,1%	-75,0%
100	Santa Rosa de Viterbo	1	0,1%	-66,7%
	Otras Ciudades	8	1,0%	-87,9%
	Total	**765**	**100,0%**	**-33,1%**

Fuente: Cálculos Fenalco–Andi con base en cifras del RUNT.

Matrículas de vehículos de carga nuevos por ciudad en febrero de 2017

Ciudad	Camiones (0.0 < PBV ≤ 10.5 Tons.)	Camiones (10.5 < PBV ≤ 17.0 Tons.)	Camiones (17.0 < PBV ≤ 28.0 Tons.)	Otros Camiones	Tractocamiones	Total	Participación
Funza	70	1	0	7	0	78	21,5%
Cota	26	1	0	7	0	34	9,4%
Sabaneta	30	0	1	0	0	31	8,5%
Envigado	13	0	0	4	0	17	4,7%
Guacarí	12	0	0	3	0	15	4,1%
La Calera	12	0	0	0	0	12	3,3%
Bogotá, D. C.	10	0	0	0	0	10	2,8%
Bucaramanga	10	0	0	0	0	10	2,8%
Mosquera	5	1	0	3	0	9	2,5%
Puerto Colombia	9	0	0	0	0	9	2,5%
Cali	2	0	0	6	0	8	2,2%
Girón	5	0	0	3	0	8	2,2%
Medellín	8	0	0	0	0	8	2,2%
El Cerrito	6	0	0	0	0	6	1,7%
Neiva	5	0	0	1	0	6	1,7%
Pereira	5	1	0	0	0	6	1,7%
Girardota	5	0	0	0	0	5	1,4%
Ricaurte	3	0	0	2	0	5	1,4%
Villavicencio	3	0	0	2	0	5	1,4%
Bello	2	0	0	2	0	4	1,1%
Chía	3	0	0	1	0	4	1,1%
Restrepo (Meta)	1	0	0	3	0	4	1,1%
Duitama	2	0	0	1	0	3	0,8%
La Ceja	2	0	0	1	0	3	0,8%
Nariño	3	0	0	0	0	3	0,8%

Matrículas de vehículos de carga nuevos por ciudad en febrero de 2017

Ciudad	Camiones (0.0 < PBV ≤ 10.5 Tons.)	Camiones (10.5 < PBV ≤ 17.0 Tons.)	Camiones (17.0 < PBV ≤ 28.0 Tons.)	Otros Camiones	Tractocamiones	Total	Participación
Pasto	2	0	0	1	0	3	0,8%
Yopal	2	0	0	1	0	3	0,8%
Barranquilla	2	0	0	0	0	2	0,6%
El Rosal	1	0	0	0	1	2	0,6%
Itagüí	2	0	0	0	0	2	0,6%
Manizales	2	0	0	0	0	2	0,6%
Ríonegro	2	0	0	0	0	2	0,6%
Rivera	2	0	0	0	0	2	0,6%
Saboyá	1	0	0	1	0	2	0,6%
Santa Marta	2	0	0	0	0	2	0,6%
Sincelejo	0	0	0	2	0	2	0,6%
Soacha	2	0	0	0	0	2	0,6%
Tangua	2	0	0	0	0	2	0,6%
Turbaco	1	0	0	1	0	2	0,6%
Aguazul	0	0	0	1	0	1	0,3%
Amalfi	0	0	0	1	0	1	0,3%
Andalucía	1	0	0	0	0	1	0,3%
Armenia	1	0	0	0	0	1	0,3%
Barbosa (Antioquia)	1	0	0	0	0	1	0,3%
Candelaria	1	0	0	0	0	1	0,3%
Chachagüí	1	0	0	0	0	1	0,3%
Chocontá	1	0	0	0	0	1	0,3%
Cómbita	1	0	0	0	0	1	0,3%
Cúcuta	1	0	0	0	0	1	0,3%
Floridablanca	1	0	0	0	0	1	0,3%
Fusagasugá	1	0	0	0	0	1	0,3%
Ginebra	1	0	0	0	0	1	0,3%
Guamo	0	0	0	1	0	1	0,3%
Ibagué	1	0	0	0	0	1	0,3%
La Estrella	1	0	0	0	0	1	0,3%
La Paz (Cesar)	1	0	0	0	0	1	0,3%
Los Patios	1	0	0	0	0	1	0,3%
Marinilla	1	0	0	0	0	1	0,3%
Miranda	1	0	0	0	0	1	0,3%
Montería	1	0	0	0	0	1	0,3%

Matrículas de vehículos de carga nuevos por ciudad en febrero de 2017

Ciudad	Camiones (0.0 < PBV ≤ 10.5 Tons.)	Camiones (10.5 < PBV ≤ 17.0 Tons.)	Camiones (17.0 < PBV ≤ 28.0 Tons.)	Otros Camiones	Tractocamiones	Total	Participación
Piedecuesta	1	0	0	0	0	1	0,3%
Ramiriquí	1	0	0	0	0	1	0,3%
Sabanagrande	1	0	0	0	0	1	0,3%
San Andrés	0	0	0	1	0	1	0,3%
Sogamoso	1	0	0	0	0	1	0,3%
Tame	0	0	0	1	0	1	0,3%
Timbío	1	0	0	0	0	1	0,3%
Villeta	1	0	0	0	0	1	0,3%
Zipaquirá	1	0	0	0	0	1	0,3%
Total	**300**	**4**	**1**	**57**	**1**	**363**	**100,0%**

Fuente: Cálculos Fenalco–Andi con base en cifras del RUNT.
Nota: En las líneas de vehículos con cambios de peso, se utiliza el PBV del fabricante como peso de referencia.

Matrículas de vehículos de carga nuevos por ciudad – acumulado 2017

Ciudad	Camiones (0.0 < PBV ≤ 10.5 Tons.)	Camiones (10.5 < PBV ≤ 17.0 Tons.)	Camiones (17.0 < PBV ≤ 28.0 Tons.)	Otros Camiones	Tractocamiones	Total	Participación
Funza	105	3	0	14	1	123	16,1%
Cota	69	2	0	14	0	85	11,1%
Sabaneta	45	1	2	2	0	50	6,5%
Guacarí	33	1	1	7	1	43	5,6%
Envigado	28	1	0	12	0	41	5,4%
Bucaramanga	19	2	1	1	0	23	3,0%
Mosquera	16	4	0	3	0	23	3,0%
Bogotá, D. C.	15	0	0	3	0	18	2,4%
Girón	14	0	0	4	0	18	2,4%
La Calera	18	0	0	0	0	18	2,4%
Puerto Colombia	14	2	0	2	0	18	2,4%
Bello	14	0	0	2	0	16	2,1%
Cali	8	0	0	8	0	16	2,1%
Medellín	12	0	0	0	0	12	1,6%
Neiva	11	0	0	1	0	12	1,6%
Villavicencio	8	0	0	3	0	11	1,4%
Pereira	7	3	0	0	0	10	1,3%
El Cerrito	9	0	0	0	0	9	1,2%

Matrículas de vehículos de carga nuevos por ciudad – acumulado 2017

Ciudad	Camiones (0.0 < PBV ≤ 10.5 Tons.)	Camiones (10.5 < PBV ≤ 17.0 Tons.)	Camiones (17.0 < PBV ≤ 28.0 Tons.)	Otros Camiones	Tractocamiones	Total	Participación
Nariño	8	1	0	0	0	9	1,2%
Chía	7	0	0	1	0	8	1,0%
Girardota	8	0	0	0	0	8	1,0%
Ibagué	6	0	0	1	0	7	0,9%
Duitama	5	0	0	1	0	6	0,8%
Manizales	5	1	0	0	0	6	0,8%
Restrepo (Meta)	1	0	0	5	0	6	0,8%
Ricaurte	4	0	0	2	0	6	0,8%
Yopal	5	0	0	1	0	6	0,8%
Zipaquirá	5	0	0	1	0	6	0,8%
Floridablanca	4	0	1	0	0	5	0,7%
Rivera	5	0	0	0	0	5	0,7%
Armenia	2	1	0	1	0	4	0,5%
Candelaria	2	0	0	1	1	4	0,5%
Cómbita	4	0	0	0	0	4	0,5%
Cúcuta	3	0	0	1	0	4	0,5%
El Rosal	2	1	0	0	1	4	0,5%
Galapa	0	0	0	4	0	4	0,5%
Montería	4	0	0	0	0	4	0,5%
Piedecuesta	4	0	0	0	0	4	0,5%
Cáqueza	3	0	0	0	0	3	0,4%
Circasia	3	0	0	0	0	3	0,4%
Itagüí	3	0	0	0	0	3	0,4%
La Ceja	2	0	0	1	0	3	0,4%
Pasto	2	0	0	1	0	3	0,4%
Pitalito	3	0	0	0	0	3	0,4%
Popayán	3	0	0	0	0	3	0,4%
Santafé de Antioquia	3	0	0	0	0	3	0,4%
Timbío	1	1	0	1	0	3	0,4%
Turbaco	2	0	0	1	0	3	0,4%
Barranquilla	2	0	0	0	0	2	0,3%
Dosquebradas	2	0	0	0	0	2	0,3%
Guamo	0	0	0	1	1	2	0,3%
La Estrella	2	0	0	0	0	2	0,3%
La Paz (Cesar)	2	0	0	0	0	2	0,3%

Matrículas de vehículos de carga nuevos por ciudad – acumulado 2017

Ciudad	Camiones (0.0 < PBV ≤ 10.5 Tons.)	Camiones (10.5 < PBV ≤ 17.0 Tons.)	Camiones (17.0 < PBV ≤ 28.0 Tons.)	Otros Camiones	Tractocamiones	Total	Participación
Los Patios	2	0	0	0	0	2	0,3%
Paipa	2	0	0	0	0	2	0,3%
Purificación	2	0	0	0	0	2	0,3%
Ríonegro	2	0	0	0	0	2	0,3%
Sabanagrande	1	0	0	1	0	2	0,3%
Saboyá	1	0	0	1	0	2	0,3%
Santa Marta	2	0	0	0	0	2	0,3%
Sincelejo	0	0	0	2	0	2	0,3%
Soacha	2	0	0	0	0	2	0,3%
Sogamoso	2	0	0	0	0	2	0,3%
Tangua	2	0	0	0	0	2	0,3%
Valledupar	1	0	0	1	0	2	0,3%
Villa del Rosario	2	0	0	0	0	2	0,3%
Yumbo	2	0	0	0	0	2	0,3%
Aguazul	0	0	0	1	0	1	0,1%
Amalfi	0	0	0	1	0	1	0,1%
Andalucía	1	0	0	0	0	1	0,1%
Arjona	1	0	0	0	0	1	0,1%
Barbosa (Antioquia)	1	0	0	0	0	1	0,1%
Buesaco	1	0	0	0	0	1	0,1%
Cajicá	1	0	0	0	0	1	0,1%
Carepa	0	0	0	1	0	1	0,1%
Cartagena	0	0	0	1	0	1	0,1%
Cereté	1	0	0	0	0	1	0,1%
Chachagüí	1	0	0	0	0	1	0,1%
Chiquinquirá	1	0	0	0	0	1	0,1%
Chocontá	1	0	0	0	0	1	0,1%
Copacabana	1	0	0	0	0	1	0,1%
Corozal	0	0	0	1	0	1	0,1%
El Paujil	0	0	0	1	0	1	0,1%
Fusagasugá	1	0	0	0	0	1	0,1%
Ginebra	1	0	0	0	0	1	0,1%
Guamal	0	0	0	1	0	1	0,1%
Jamundí	1	0	0	0	0	1	0,1%
La Virginia	0	0	0	1	0	1	0,1%

Matrículas de vehículos de carga nuevos por ciudad – acumulado 2017

Ciudad	Camiones (0.0 < PBV ≤ 10.5 Tons.)	Camiones (10.5 < PBV ≤ 17.0 Tons.)	Camiones (17.0 < PBV ≤ 28.0 Tons.)	Otros Camiones	Tractocamiones	Total	Participación
Marinilla	1	0	0	0	0	1	0,1%
Miranda	1	0	0	0	0	1	0,1%
Nobsa	0	1	0	0	0	1	0,1%
Pacho	1	0	0	0	0	1	0,1%
Palermo	1	0	0	0	0	1	0,1%
Palmira	1	0	0	0	0	1	0,1%
Puerto Asís	1	0	0	0	0	1	0,1%
Ramiriquí	1	0	0	0	0	1	0,1%
Roldanillo	1	0	0	0	0	1	0,1%
San Andrés	0	0	0	1	0	1	0,1%
Santa Rosa de Osos	1	0	0	0	0	1	0,1%
Santa Rosa de Viterbo	1	0	0	0	0	1	0,1%
Otras Ciudades	6	0	0	2	0	8	1,0%
Total	**614**	**25**	**5**	**116**	**5**	**765**	**100,0%**

Fuente: Cálculos Fenalco–Andi con base en cifras del RUNT.
Nota: En las líneas de vehículos con cambios de peso, se utiliza el PBV del fabricante como peso de referencia.